

Bombas de Condensado

LA GAMA  **sauermann®**

DE BOMBAS DE ABSORCIÓN DE
CONDENSADOS

CLIMATIZACIÓN

CALEFACCIÓN

FRÍO

Asía Pacífico

USA

Europa

África



**Bombas de Condensado Centrífugas Sauermann !
La Marca de Referencia desde hace más de 30 años!**

TOTALINE

Totaline Centro
(011) 4384 5509

Totaline Norte
(011) 4721 0000

Totaline Sur
(011) 4240 1700

Totaline Oeste
(011) 4459 3004

Totaline Rosario
(0341) 437 5606

Ventas a Interior

(011) 4014 5052

(011) 4014 5028

(011) 4014 5104

Repuestos y personas. Trabajando Juntos

Bombas Condensado

**Bombas de Condensado Sauermann con DEPÓSITO,
500Lts/h, para Splits Pisos Techos, Eq. Partidos, Cassettes, etc.**



SI 1805 / SI 1820
BOMBA CENTRÍFUGA
MONOBLOQUE CON DEPÓSITO
para calderas de condensación a gas,
climatizadores y vitrinas refrigeradas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SI 1805	SI 1820
Caudal máximo	500 l/h	
Altura máxima de descarga	5,4 m	
Potencia eléctrica	90 W	
Tensión eléctrica	230 V - 50/60 Hz	
Contacto de alarma	NC 4 A resistivo - 250 V	
Protección térmica (sobrecalentamiento)	130° C	
Temperatura y ácidos condensados	80° C, pH > 3,4	
Detección	integrada	
Niveles de detección en mm	Marcha: 24 Parada: 13 Alarma: 30	Marcha: 43 Parada: 27 Alarma: 67
Nivel acústico a 1 m	≤ 47 dBA	
Normas de seguridad	CE, VDE	
Directivas ROHS y REEE/WEEE	equipo conforme	
Embalaje	10 piezas	

CALEFACCIÓN

CLIMATIZACIÓN

FRÍO

CALDERAS DE CONDENSACIÓN A GAS

ARMARIOS DE CLIMATIZACIÓN

RECUPERACIÓN MULTICASETTE

APARATOS REFRIGERADOS
POR AIRE TIPO HORIZONTAL

ARMARIOS Y VITRINAS REFRIGERADAS

EVAPORADOR

HORNOS DE GAS

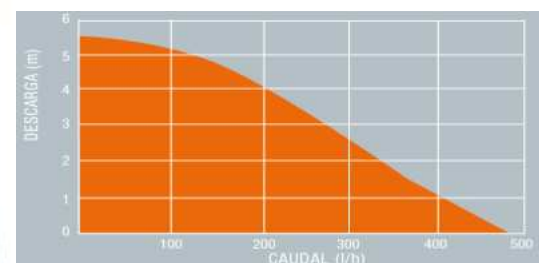
DOMINAN EL CALOR Y EL FRÍO EXTREMOS

Bombas monobloque centrífugas (500 l/h), adaptadas para la absorción de condensados cargados, a alta temperatura (80°C) y ácidos (pH > 3,4) de las calderas de condensación de gas y de las instalaciones de climatización y de frío industrial.

VENTAJAS

- Gran altura de descarga
- Potencia
- Compacta

Cod. SAP	Descripción
SAU-SI1805	BBA. ABS. COND. CENTR. 500L/H MAX. DEP. 0, 5LT
SAU-SI1820	BBA. ABS. COND. CENTR. 500L/H MAX. DEP. 2 LT



TOTALINE

sauermann

Repuestos y personas. Trabajando Juntos
Qué trabajo estás haciendo hoy ?

Bombas Condensado

SI 1805



Características

Alimentación eléctrica	230 V ~ 50/60 Hz -90 W
Caudal máximo	500 l/h
Altura máxima de descarga	5,4 m
Presión máxima	5,8 m
Nivel acústico en aplicación (medido en el laboratorio acústico de Sauermann, bomba instalada y en marcha con agua)	≤47 dBA
Niveles de detección (±3mm)	marcha = 32 mm, parada = 25 mm, alarma = 39 mm
Contacto de alarma	NC 4 A resistivo - 250 V
Protección térmica (sobrecalentamiento)	130°C
Protección	IP20
Normas de seguridad	CE
Directiva RoHS	equipo conforme
Dimensiones de la bomba	195 x 130 x 122 mm
Dimensiones de la caja	235 x 135 x 185 mm (longitud x anchura x altura)
Peso (con embalaje)	2 kg aprox.
Acondicionamiento en lote	10 piezas

Vantajas

- Protección térmica de 130°C
- Gran altura de descarga
- Alto caudal
- Bomba compacta con depósito reversible

Descripción

Bomba centrífuga con depósito

- Bomba centrífuga para los condensados pesados y contaminados
- Contacto de alarma normalmente cerrado que detiene automáticamente el compresor del climatizador o una electroválvula
- Protección térmica : 130°C



Repuestos y personas. Trabajando Juntos
Qué trabajo estás haciendo hoy ?

Bombas Condensado

SI 1820



Características técnicas

Alimentación eléctrica	230 V ~ 50/60 Hz -90 W
Caudal máximo	500 l/h
Altura máxima de descarga	5,4 m
Presión máxima	5,8 m
Nivel acústico en aplicación (medido en el laboratorio acústico de Sauermann, bomba instalada y en marcha con agua)	≤47 dBA
Niveles de detección (± 3mm)	marcha = 50 mm, parada = 37 mm, alarma = 75 mm
Contacto de alarma	NC 4 A resistivo - 250 V
Protección térmica (sobrecalentamiento)	130°C
Protección	IP20
Normas de seguridad	CE
Directiva RoHS	equipo conforme
Directiva RAEE	equipo conforme
Dimensiones de la bomba	195 x 130 x 170 mm
Dimensiones de la caja	235 x 135 x 180 mm (longitud x anchura x altura)
Peso (con embalaje)	2 kg aprox.
Acondicionamiento en lote	10 piezas

Vantajas

- Protección térmica de 130°C
- Gran altura de descarga
- Alto caudal
- Bomba compacta con depósito de 2l

- Bomba centrífuga para condensados pesados y contaminados
- Contacto de alarma normalmente cerrado que detiene automáticamente el compresor del climatizador o de la electroválvula.
- Protección térmica : 130°C



Repuestos y personas. Trabajando Juntos
Qué trabajo estás haciendo hoy ?

Bombas Condensado

Bombas de Condensado Sauermann para Splits de Pared, Bajo Nivel Sonoro



CONEXIÓN RÁPIDA
MEDIANTE TOMA

NUEVA PLATINA DE FIJACIÓN
ANTI-VIBRACIONES INCLUIDA



SI 3100

MINI-BOMBAS
para climatizadores de **10 kW**
(SI 3080 / SI 3100) de hasta **20 kW** (SI 3200)

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	SI 3080	SI 3100	SI 3200
Caudal máximo	8 l/h	10 l/h	20 l/h
Altura de aspiración máxima	1 m	2 m	
Altura máxima de descarga	6 m		
Potencia eléctrica	10 W	18 W	
Tensión eléctrica	230 V~ 50/60 Hz		
Contacto de alarma	NC 8 A resistivo - 250 V		
Protección térmica (sobrecalentamiento)	90° C		
Detección	remota		
Niveles de detección en mm	Marcha: 16, Parada: 11, Alarma: 19		
Nivel acústico a 1 m *	20,2 dBA	25,1 dBA	32,4 dBA
Normas de seguridad	CE, VDE		
Directivas ROHS y REEE/WEEE	equipo conforme		
Embalaje	25 piezas		

CLIMATIZACIÓN

SPLITS MURALES

CONSOLAS / VENTILCONVECTORES

EQUIPOS DE TECHO / APARATOS

REFRIGERADOS POR AIRE TIPO HORIZONTAL

EL SILENCIO, GARANTÍA DE UN CONFORT EXTREMO

La línea de mini-bombas bibloque de pistón más silenciosa del mercado especialmente diseñada para los climatizadores con un espacio interior reducido. Entregada con una platina de fijación de caucho amortiguadora y anti-vibraciones, un bloque de detección de 3 niveles (Marcha/Parada/Alarma), **que la eliminación del filtro** hace mucho menos sensible a la obturación, un cable de alimentación de 1,50 m, caucho claro Ø 15 x 35, un tubo de ventilación Ø 4 x 6 - 75 mm y un rail de montaje autoadhesivo.

VENTAJAS

SI 3080 muy silenciosa

Tamaño mínimo

Mantenimiento reducido

Montaje en corredera simple y fácil

Sin filtro de malla fina

Peine que retiene las partículas grandes

Bomba reversible

TOTALINE®

sauermann®

Repuestos y personas. Trabajando Juntos
Qué trabajo estás haciendo hoy ?

Bombas Condensado

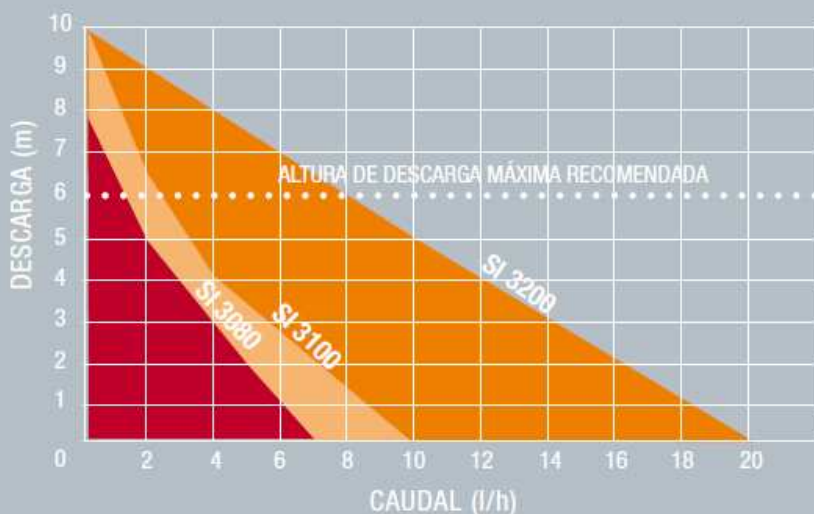
SI 3100



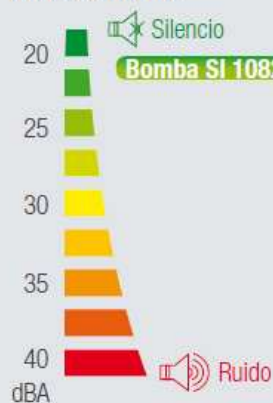
**Nuevo Modelo
Splits Murales**

Características técnicas

Alimentación eléctrica	230 V ~ 50/60 Hz -18 W
Caudal máximo	10 l/h
Altura máxima de aspiración	2 m
Altura máxima de descarga	6 m
Nivel acústico norma EN ISO 3744 (medido en el laboratorio del LNE, bomba en marcha, no instalada)	< 25,1 dBA a 1 m
Nivel acústico en aplicación (medido en el laboratorio acústico de Sauermann, bomba instalada y en marcha con agua)	≤ 30dBA a 1 m
Niveles de detección	marcha = 16 mm, parada = 11 mm, alarma = 19 mm
Contacto de alarma	NC 8 A resistivo - 250 V
Protección térmica (sobrecalentamiento)	90°C
Protección	IP20
Normas de seguridad	CE
Directiva RoHS	equipo conforme
Directiva RAEE	equipo conforme
Dimensiones de la bomba	66 x 44 x 59 mm
Dimensiones del bloque de detección	55 x 38 x 36 mm (longitud x anchura x altura)
Peso (con embalaje)	375 g aprox.
Acondicionamiento en lote	25 piezas



NIVEL ACÚSTICO*



Cod. SAP

Descripción

SAU-SI3100 BOMBA ABSORCION COND 10L/H C/FLOT A DIST

Una empresa y centros de producción con certificación AFAQ, TÜV e IQ Net. Productos con certificación cETLus, VDE y CE, conformes a las directivas europeas

RoHS y DEEE.



TOTALINE

sauermann

Repuestos y personas. Trabajando Juntos
Qué trabajo estás haciendo hoy ?