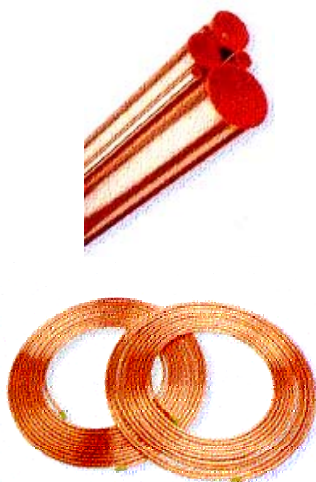


Tubos y Rollos de Cobre – Decker

Decker es líder en el mercado Argentino del cobre, desde 1908. Produce y comercializa gran cantidad de productos en Cobre

Gracias a su amplia experiencia Decker creó *CUPRODECK*, el caño de cobre puro resultado de rigurosos procesos de conformación.

Mediante un proceso de fusión en hornos eléctricos y colada semicontinua vertical, el cobre es trabajado para obtener un caño sin costura adecuado a los usos requeridos en Refrigeración y Aire Acondicionado



- Producido con cobre puro al 99.7%.
- Limpio de residuos en su interior
- Con un estricto control de su homogeneidad
- La mejor relación costo – beneficio
- Templados y Recocidos



Especificaciones Técnicas

•Composición

LIGA CDA	Cu (incl. Ag) % mín	As %	Sb %	P mín %	Te %	Pb %
C12200	99,9	-	-	0,015-0,040	-	-

•Propiedades Mecánicas

Liga CDA	Temple	Resistencia a la tracción (daN/mm ²)		Dureza en escala Rockwell aproximada			
				Superficial 30T		Superficial F	
		Mín.	Máx.	Mín.	Máx.	Mín.	Máx.
C12200	Recocido	21	-	-	-	-	55
	Duro	31	-	30	-	-	-

•Propiedades Físicas

Liga CDA	12200
Densidad a 20 °C (g/cm ³)	8,94
Punto de fusión (líquido) (°C)	1083
Punto de fusión (sólido) (°C)	1065
Coefficiente de dilatación lineal (l/°C)	0,000018
Conductibilidad térmica a 20°C (cal/cm ³ /sm/s/°C)	0,81
Conductibilidad eléctrica a 20°C (m/ohm mm ²)	49,3
Resistencia eléctrica (μ ohm/cm)	2,03
Módulo de elasticidad a 20 °C (daN/mm ²)	12140
Módulo de rigidez a 20 °C (daN/mm ²)	4590



Caños de Cobre

Presentaciones

TIRAS					
Diámetro exterior		Espesor	Largo	Peso	Presión Máxima
pulgadas	mm	mm	m	kg/m	kg/cm ²
3/8	9,52	1	5	0,238	85
1/2	12,7	1	5	0,327	63
5/8	15,88	1	5	0,416	51
3/4	19,05	1	5	0,505	42
7/8	22,22	1	5	0,593	36
1	25,4	1	5	0,682	32
1 1/8	28,57	1	5	0,771	28
1 1/4	31,75	1	5	0,86	25
1 3/8	34,92	1	5	0,948	23
1 1/2	38,1	1	5	1,037	21
1 5/8	41,27	1	5	1,126	19
1 3/4	44,45	1	5	1,215	18
2	50,8	1	5	1,392	16
2 1/8	53,97	1,5	5	2,201	22
2 1/2	63,5	1,5	5	2,6	19
2 5/8	66,68	1,5	5	2,734	18
3	76,2	1,5	5	3,133	16
3 1/8	79,37	2	5	4,327	20
4 1/8	104,77	3	5	8,537	23

ROLLOS (tipo Pancake)

Diametro exterior		Espesor	Largo	Peso	Presión Máxima
pulgadas	mm	mm	m	kg/m	kg/cm2
3/16	4,76	0,7	15,24	0,079	119
1/4	6,35	0,7	15,24	0,111	89
5/16	7,94	0,7	15,24	0,142	71
3/8	9,52	0,7	15,24	0,173	59
1/2	12,7	0,8	15,24	0,266	51
5/8	15,88	0,8	15,24	0,337	40
3/4	19,05	0,8	15,24	0,408	34

ROLLOS

Diametro exterior		Espesor	Largo	Peso	Presión Máxima
pulgadas	mm	mm	m	kg/m	kg/cm2
3/16	4,76	0,7	100	0,079	119
1/4	6,35	0,7	10	0,111	89
5/16	7,94	0,7	80	0,142	71
3/8	9,52	0,7	60	0,173	59
1/2	12,7	0,8	50	0,266	51
5/8	15,88	0,8	35	0,337	40
3/4	19,05	0,8	20	0,408	34
7/8	22,22	0,8	20	0,479	30



Rollo tipo Pancake
(espira plana)



Rollo