

Termostatos – Serie RT

Un termostato RT contiene un contactor del tipo inversor unipolar. La posición de los contactos depende de la temperatura del sensor y del valor ajustado en la escala.

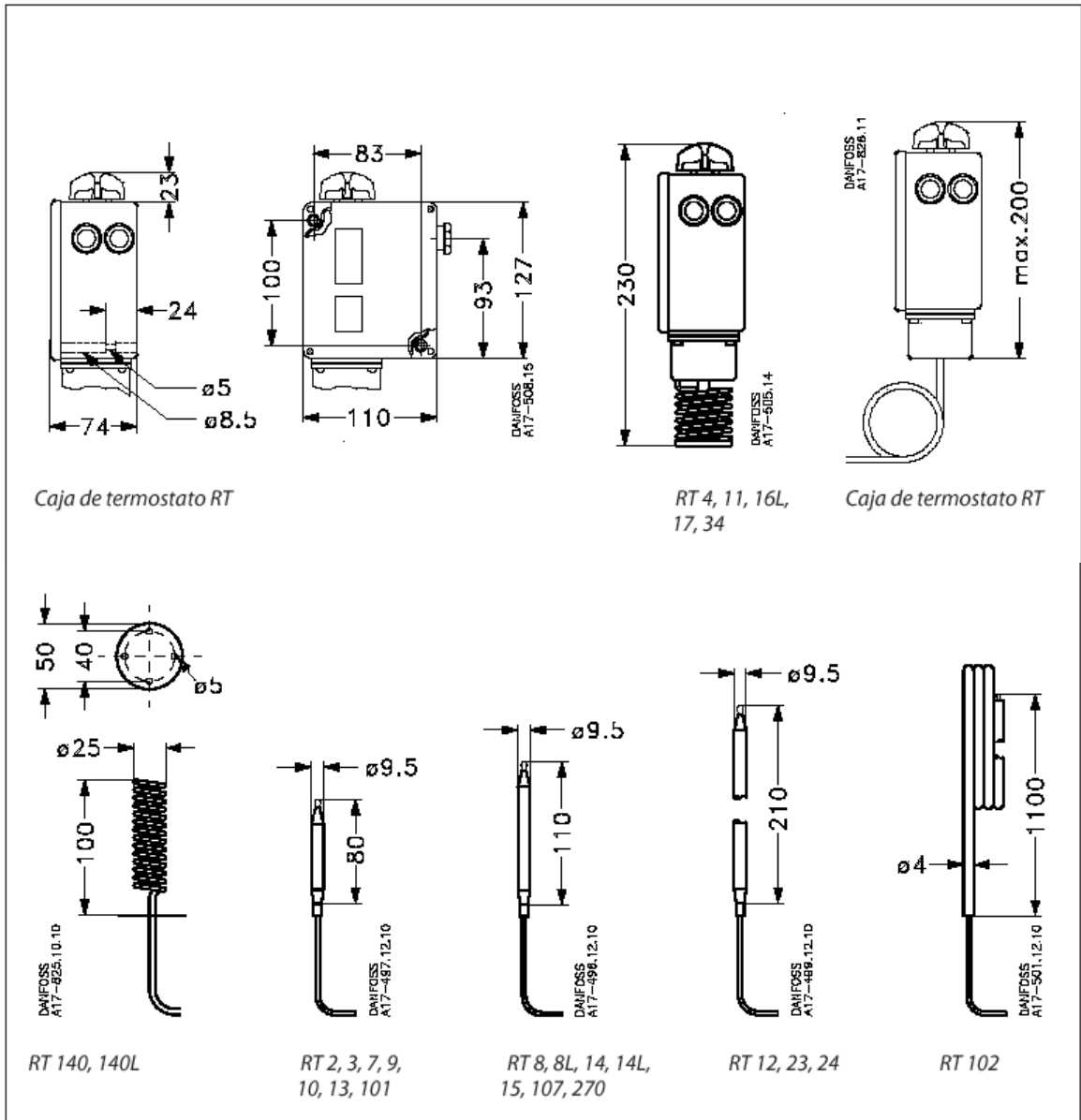
La serie RT se compone de termostatos para aplicaciones generales en las instalaciones frigoríficas industriales y marítimas.

La serie RT incluye también termostatos para regulación de zona neutra y termostatos especiales con contactos dorados para aplicaciones de autómatas programables PLC.

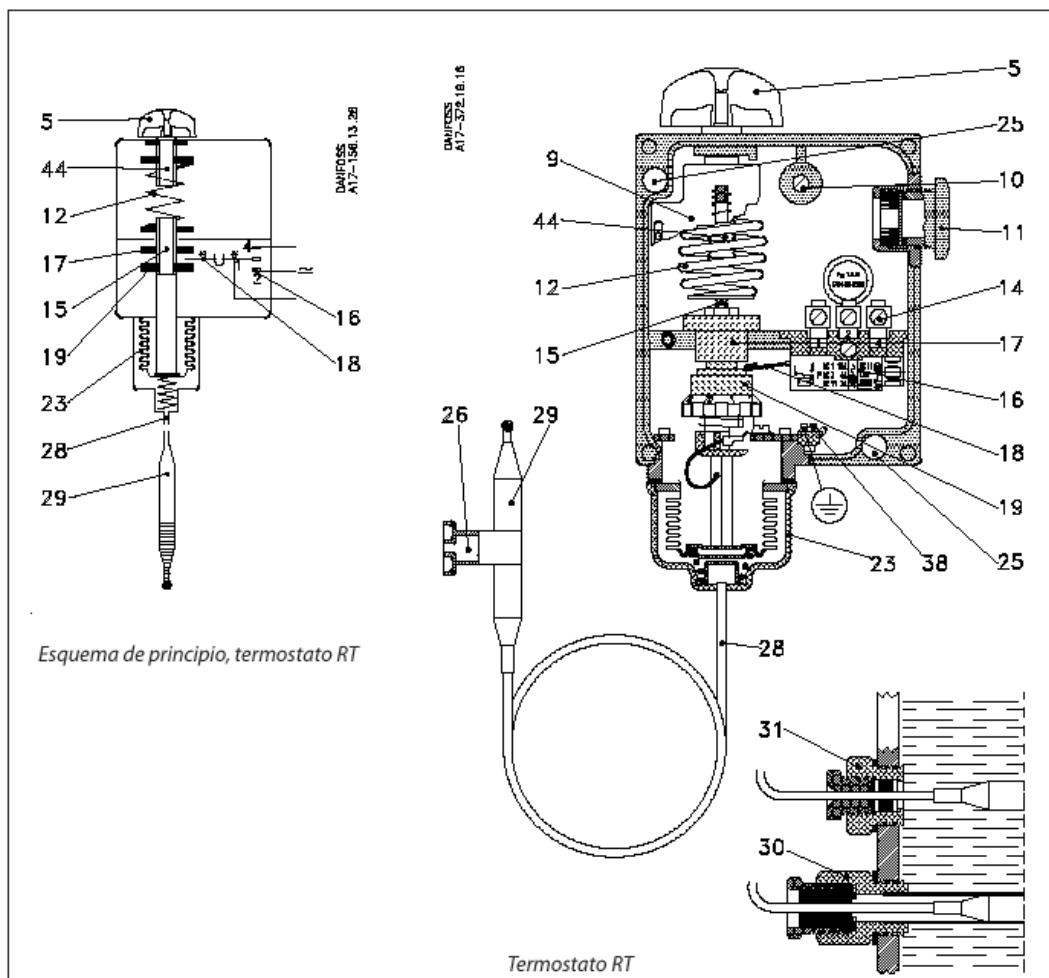
**Características**

- Versiones impermeables IP 66
 - Amplia gama de regulación
- Extenso programa para aplicaciones industriales y marítimas
 - Versiones para AC y para DC
- Sistema de contacto intercambiable
- Versiones especiales para autómatas programables PLC

Dimensiones



Diseño



- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 5. Mando de ajuste | 19. Disco de ajuste de diferencial |
| 9. Escala de ajuste | 23. Fuelle |
| 10. Borne de bucle | 25. Agujero de montaje |
| 11. Entrada de cable roscada Pg 13.5 | 26. Soporte de bulbo (sensor) |
| 12. Muelle principal | 28. Tubo capilar |
| 14. Terminales de alimentación | 29. Bulbo (sensor) |
| 15. Husillo principal | 30. Vaina del sensor |
| 16. Sistema de contacto | 31. Prensaestopa del tubo capilar |
| 17. Casquillo de guía superior | 38. Tornillo de tierra |
| 18. Brazo de contacto | 44. Husillo de ajuste de temperatura |

Especificaciones Técnicas

Entrada de cable

Pg 13.5. Diámetro de cable 6 → 14 mm.

Temperatura ambiente

-50 → +70°C para la caja del termostato.

Caja de protección

IP 66 según EN 60529 / IEC 60529

IP 54 para modelos con botón de rearme exterior

Propiedades de acuerdo con EN 60947:

Dimensiones de cables

sólido/trenzado 0.2 - 2.5 mm²

flexible, con/sin tapa 0.2 - 2.5 mm²

flexible, con tapa 0.2- 1.5 mm²

Par de apriete máx. 1.5 NM

Tensión de choque media 4 kV

Grado de contaminación 3

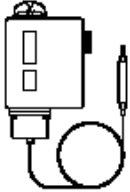
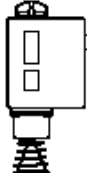
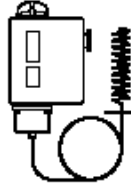
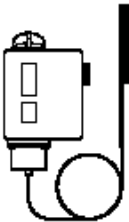
Fusible protección cortocircuito 10 Amp

Aislante 400 V

IP 54/66



Tipo de bulbo

A	B	C	D
 <p>Sensor cilíndrico remoto</p>	 <p>Sensor de ambiente</p>	 <p>Sensor de conducto</p>	 <p>Sensor de tubo capilar</p>

Carga	Tipo	Tipo de bulbo/sensor	Gama de regulación °C	Diferencial Δt		Rearme	Temperatura máx. del bulbo/sensor °C	Longitud del tubo capilar m
				A baja temperatura K	A alta temperatura K			
Vapor ¹⁾	RT 10	A	-60 → -25	1.7 → 7.0	1.0 → 3.0	aut.	150	2
	RT 9	A	-45 → -15	2.2 → 10.0	1.0 → 4.5	aut.	150	2
	RT 3	A	-25 → +15	2.8 → 10.0	1.0 → 4.0	aut.	150	2
	RT 17	B	-50 → -15	2.2 → 7.0	1.5 → 5.0	aut.	100	
	RT 11	B	-30 → 0	1.5 → 6.0	1.0 → 3.0	aut.	66	
	RT 4	B	-5 → +30	1.5 → 7.0	1.2 → 4.0	aut.	75	
Adsorción ²⁾	RT 13	A	-30 → 0	1.5 → 6.0	1.0 → 3.0	aut.	150	2
	RT 2	A	-25 → +15	5.0 → 18.0	6.0 → 20.0	aut.	150	2
	RT 8	A	-20 → +12	1.5 → 7.0	1.5 → 7.0	aut.	145	2
	RT 12	A	-5 → +10	1.0 → 3.5	1.0 → 3.0	aut.	65	2
	RT 23	A	+5 → +22	1.1 → 3.5	1.0 → 3.0	aut.	85	2
	RT 15	A	+8 → +32	1.6 → 8.0	1.6 → 8.0	aut.	150	2
	RT 24	A	+15 → +34	1.4 → 4.0	1.4 → 3.5	aut.	105	2
	RT 140	C	+15 → +45	1.8 → 8.0	2.5 → 11.0	aut.	240	2
	RT 102	D	+25 → +90	2.4 → 10.0	3.5 → 20.0	aut.	300	2
	RT 34	B	-25 → +15	2.0 → 10.0	2.0 → 12.0	aut.	100	
	RT 7	A	-25 → +15	2.0 → 10.0	2.5 → 14.0	aut.	150	2
	RT 14	A	-5 → +30	2.0 → 8.0	2.0 → 10.0	aut.	150	2
RT 101	A	+25 → +90	2.4 → 10.0	3.5 → 20.0	aut.	300	2	
Parcial ³⁾	RT 107	A	+70 → +150	6.0 → 25.0	1.8 → 8.0	aut.	215	2