

Bombas de Condensado Little Giant – EC400

Las bombas para extracción de condensado se aplican en aquellos sistemas de Aire Acondicionado o Refrigeración que así lo requieran, asegurando un silencioso y efectivo funcionamiento en la remoción del agua

Protegidas contra sobrecargas eléctricas y diseñada con tecnología avanzada, las bombas para remoción de condensado Little Giant garantizan un servicio eficiente y duradero



Little GIANT
Pump Company

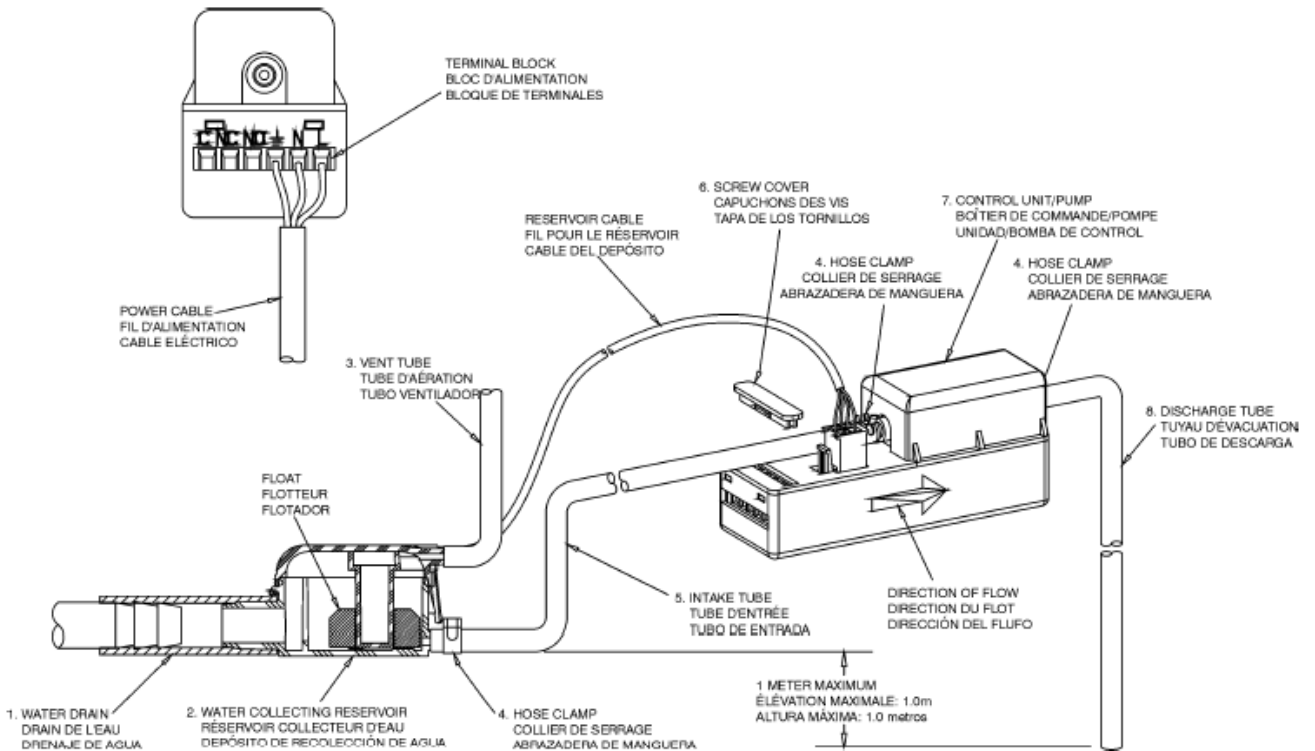
Serie EC400

Características

- Bombee ¼ Litro/ min
- Para trabajo intermitente
- Conexión y desconexión de acuerdo al nivel condensado
- Operación silenciosa y confiable



Esquema Operativo



Especificaciones

Especificaciones						
Modelo	Item	Descarga	Potencia	Tensión (V)	Frecuencia (Hz)	Corriente (Amps)
			W			
EC400	553450	5/32 "	20	230	50/60	0,12

Corte		Peso (kg)	Flujo Máximo (litros/min)
Distancia (m)	Elevación (m)		
10,7	1	2,3	0,25

